

SPECIAL AIRE DE LAVAGE | VÉHICULE LOURD

Gros débourbeur suivant norme EN 858-2. TN X3.

OPTIMUS polyester

Du 1,5 au 10 l/s.



Sans by-pass - Traitement intégral du débit

Classe 1. Rejet ≤ 5 mg/l avec structure coalescente

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le séparateur à hydrocarbures est utilisé pour retenir les boues et a utres matières décantables, ainsi que les hydrocarbures libres présents dans l'effluent à traiter.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Produit marqué CE Norme applicable EN 858

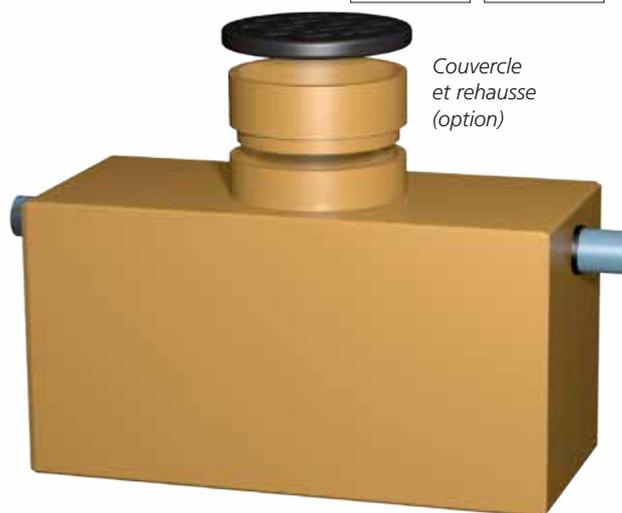
- Construction Polyester.
- Résistance au feu Néant, ne pas installer en site classé.
- Siphon de sortie avec obturateur automatique avec flotteur polyéthylène.
- Défecteur brise-jet ou coude plongeant en entrée.
- Cloison interne.

ÉQUIPEMENTS

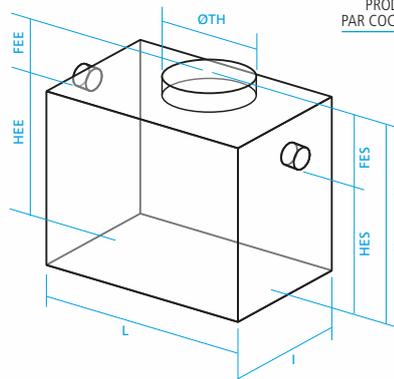
- Amorce(s) de Rehausse ØD mm, H 100
- Structure coalescente (Maintenance voir notice p 32)
- Obturateur Automatique tarage 0,85 (Maintenance voir notice p 32)

OPTIONS

- Alarme Niveau Hydrocarbures.
- Alarme Niveau Boues.
- Sortie évacuation Hydrocarbures.
- Cuve de stockage.
- Colonne de vidange.
- Panier dégrilleur.
- Pompe relevage.
- Rehausse.
- Couvreclie.



PRODUIT FABRIQUÉ PAR COC ENVIRONNEMENT



Alarme hydrocarbures

Alimentation 220V.
Alarme certifié Atex certifié CE Ex II 3 G [Étex 1a] intégré dans un boîtier IP 67.
Sonore et visuelle, livrée avec une sonde.

INSTALLATION : Suivre notre fiche de conseil de pose.

MISE EN FONCTIONNEMENT ET ENTRETIEN : Notice de conseils p 32

REF	Vol. Deb	L mm	I mm	H mm	HEE mm	HES mm	DN mm	FEE mm	FES mm	Ø TH mm	Nbre TH	Poids Kg
OPH-FV-3-V3	900	2140	1240	1340	1070	1020	100	270	320	500	2	155
OPH-FV-6-V3	1800	2200	1300	1350	1020	970	160	330	380	500	2	170



REF	Vol. Deb	Ø mm	L mm	H mm	HEE mm	HES mm	DN mm	FEE mm	FES mm	Ø TH mm	Nbre TH	Poids Kg
OPH-FV-10-V3	3000	1500	4200	1600	1290	1240	160	310	360	800	2	310

